

Produktverbesserungen beim RAWE-Steinkorb

– kostenloser Mehrwert für Sie

Die bisher in unseren hochwertigen RAWE-Steinkörben eingebauten Transportbügel aus Baustahl wurden im Laufe des letzten Jahres durch verzinkte Stahlseile ersetzt.

Die neue Version mit verzinkten Stahlseilen sieht so aus:



Mit Einführung der verzinkten Stahlseile werden die bisherigen Deckelgitter mit Öffnung nach und nach mit Deckelgitter ohne Öffnung ersetzt (Foto rechts).

Unverändert hochwertig wie bisher auch:

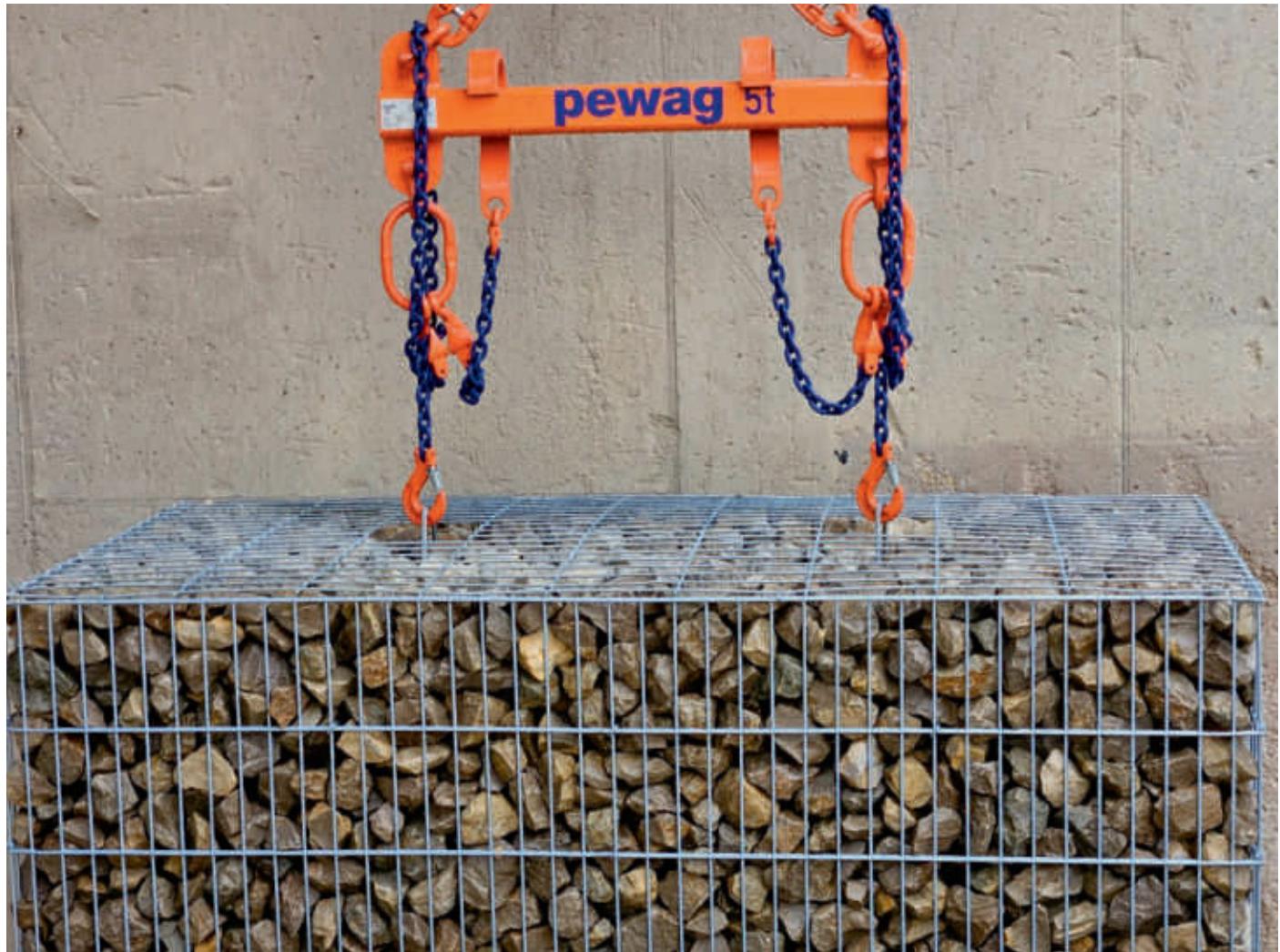
- Fertigung zertifiziert nach DIN-ISO 9001
- Feuerverzinkung nach Biege- und Schweißarbeiten im Vollbad nach EN-ISO 1461
- Abmessungen des Produktes nach EN 10223-8
- Drahtdurchmesser-Toleranz nach EN 10218-2
- Korrosionsschutz: >50 Jahre nach Korrosivitätskategorie C2 nach EN-ISO 9223 und EN-ISO 14713-1
- Drahtzugfestigkeit: >500N/mm²
- Schweißnaht-Scherfestigkeit: >75 % der Bruchlast des Drahtes nach EN 10223-8
- Produktkennzeichnung nach CE 1488-19

WICHTIG – BITTE BEACHTEN

Alle RAWE-Steinkörbe, die mit den neuen Versetzseilen ausgerüstet sind, dürfen ausschließlich mit Rundhaken, vorzugsweise mit den Rundhaken unserer Versetzgehänge, angehoben werden!

Dies gilt ausnahmslos für alle Korbgrößen!

Sobald die Umstellung auf die Deckelgitter ohne Öffnung erfolgt ist, werden alle Formate unserer RAWE-Steinkörbe mit 2 Stahlseilen ausgerüstet sein (ungefährer Abstand je nach Korbgröße 60, 80 oder 100 cm).



Die Verwendung der breiteren Hebehaken, siehe Foto oben (an der Traverse eingehangen), sind für Steinkörbe mit Stahlseilen nicht gestattet!